

Область применения

S-7016.O покрытый электрод разработанный для односторонней сварки труб и конструкций общего назначения из углеродистых или высокопрочных сталей. Отлично подходит для сварки корневого прохода, при сварке трубопроводов.

Описание

S-7016.O это покрытый электрод основного типа. Отличается большой глубиной проплавления, даёт плоский шов с легко удаляемым шлаком. Позволяет производить сварку во всех пространственных положениях. Рекомендуется для сварки труб и корневых проходов.

Технологические особенности сварки

- 1 Перед использованием необходима прокалка при 300~350°C в течение 60 мин.
- 2 Останавливать сварку следует уводя пятно дуги на разделку кромок.
- 3 Сварку производить короткой дугой.

Положения сварки



1G 2F 3G 4G
(PA) (PB) (PF) (PE)

Ток

AC, DC +

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.45	1.10	0.015	0.007

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	EL (%)	Темп. С	Работа удара по Шарпи Дж
511	597	31.2	-30	82

Сертификаты

KR, ABS, LR, DNV, NK, NAKS

Упаковка

Упаковка 5кг
Коробка 5кг X 4 : 20кг

Производимые типоразмеры и рекомендованный сварочный ток, А

Диаметр, мм	2.6	3.2	4.0	5.0
Длина, мм	350	400	400	400
F	60~90	90~130	130~190	180~240
FV-ур, OH	50~80	80~120	110~180	150~210
OSW	30~65	60~110	90~150	130~180